

WEBAC® 1403P**Żywica poliuretanowa do iniekcji**

WEBAC 1403P – to wysokiej jakości poliuretanowa żywica iniekcyjna o niskiej lepkości, przeznaczona do uszczelniania konstrukcji w warunkach suchych i wilgotnych. W wyniku reakcji WEBAC 1403P z wodą, w tym z wodą pitną (w ilości do 5% masy żywicy), powstaje jednorodna, zamknięta, wodoszczelna porowata struktura elastyczna. W przypadku naporowego dopływu wody przez iniektowaną rysę zaleca się wcześniejsze zatrzymanie dopływu wody przy użyciu specjalistycznej, wodoutrzymującej pianowej żywicy poliuretanowej WEBAC 155. Jest to konieczne, aby zapobiec wypłukiwaniu żywicy WEBAC 1403P przez strumień wody.

Zakres zastosowania:

WEBAC 1403P stosuje się do uszczelniania rys suchych i wilgotnych zgodnie z normą PN-EN 1504-5 (CE/2+) metodą iniekcji. Materiał charakteryzuje się wysoką plastycznością oraz bardzo dobrą przyczepnością do większości materiałów budowlanych.

Rysy iniektowane żywicą poliuretanową WEBAC 1403P zachowują szczelność pod wpływem obciążeń dynamicznych oraz niewielkich zmian szerokości rozwarcia. Materiał nadaje się również do naprawy (uszczelniania, stabilizacji i wzmocnienia) ścian zawierających gips oraz innych konstrukcji budowlanych. Dzięki zasadzie działania opartej na hydrofobowym zamknięciu kapilarnym poliuretanowe żywice WEBAC pozostają skuteczne nawet przy wysokim hydrostatycznym ciśnieniu wody.

- Naprawa rys zgodnie z PN-EN 1504-5 (deklaracja właściwości użytkowych CE/2+).
- Certyfikat higieniczny HK/W/0543/01/2017 (dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną).

Właściwości:

- Proporcja mieszania 1:1 (objętościowo)
- Wysoka wodoszczelność
- Niska lepkość
- Wysoka elastyczność



Przygotowanie do pracy:

Przed przystąpieniem do iniekcji należy przeprowadzić szczegółową ocenę obiektu. W celu określenia przyczyn uszkodzeń i doboru odpowiedniego materiału iniekcyjnego należy ocenić wilgotność konstrukcji oraz charakter uszkodzeń (rodzaj rys, szerokość rozwarcia itp.). Przy doborze typu i średnicy pakierów iniekcyjnych należy uwzględnić wyniki wcześniejszych oględzin i badań. Pakery muszą być solidnie osadzone w otworach iniekcyjnych.

Mieszanie:

Wszystkie komponenty dostarczane są w opakowaniach odpowiadających proporcji 1:1. Przed użyciem komponent A i komponent B należy dokładnie wymieszać w oddzielnym pojemniku, zwracając uwagę na całkowite opróżnienie oryginalnych opakowań. Jeżeli cały materiał nie jest używany jednocześnie, należy odmierzyć wymaganą ilość komponentów w proporcji 1:1 (objętościowo) i dokładnie je wymieszać w oddzielnym pojemniku. Po dokładnym wymieszaniu materiał wlewa się do zbiornika pompy iniekcyjnej i wykonuje krótkie dodatkowe mieszanie.

Iniekcja:

WEBAC 1403P iniektuje się przy użyciu jedno- lub dwukomponentowej pompy iniekcyjnej. Iniekcję należy wykonywać wyłącznie czystym materiałem WEBAC 1403P, bez pozostałości środków myjących ani innych zanieczyszczeń. Iniekcję prowadzi się przy ciśnieniu dostosowanym do konstrukcji obiektu oraz poziomemu ciśnieniu wody, zazwyczaj rozpoczynając od około 20 bar. Podczas iniekcji rys podawanie żywicy kontynuuje się do całkowitego wypełnienia rysy i pojawienia się materiału w sąsiednich pakierach. Samonagrzewanie się pompy iniekcyjnej może skracać dopuszczalny czas użycia materiału.

W przypadku wzrostu temperatury materiału w zbiorniku pompy należy go niezwłocznie zużyć lub usunąć ze zbiornika. Podczas pracy z dwukomponentową pompą iniekcyjną (np. WEBAC IP 2K-F2) należy ustawić odpowiedni wydatek materiału, zapewniający pełne wymieszanie komponentów A i B w głowicy mieszającej.



Zakończenie iniekcji:

Po 24 godzinach od zakończenia iniekcji należy usunąć pakery, a otwory wypełnić odpowiednią zaprawą naprawczą.

Czyszczenie:

W przypadku dłuższych przerw w pracy lub po jej zakończeniu sprzęt należy dokładnie oczyścić przy użyciu środka WEBAC Reiniger A. Środek WEBAC® Reiniger B może być stosowany do usuwania już utwardzonego materiału (nie jest przeznaczony do płukania pompy). Podczas czyszczenia należy zapewnić odpowiednią wentylację miejsca pracy. W przypadku długotrwałego magazynowania sprzętu należy zastosować środek konserwujący WEBAC K. Przy użyciu pompy dwukomponentowej podczas krótkich przerw należy przepłukać głowicę mieszającą komponentem A.

Przechowywanie:

Materiał WEBAC 1403P należy przechowywać w temperaturze od +5 °C do +30 °C, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, chronionych przed wilgocią.

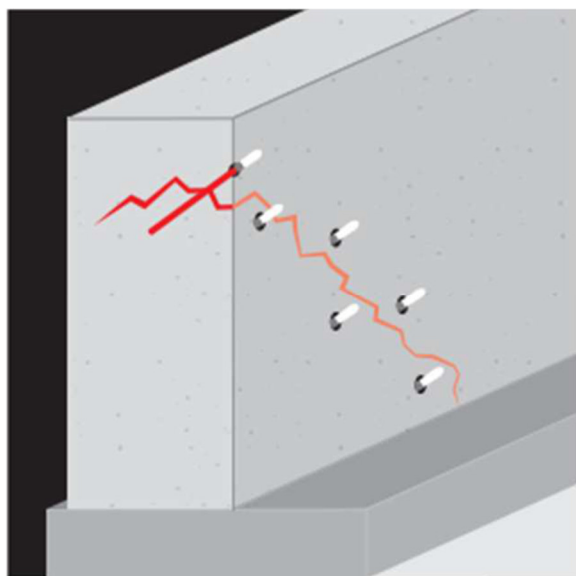
Środki bezpieczeństwa:

Instrukcje BHP muszą być dostępne dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo i ochronę zdrowia. Czynności związane z aplikacją i czyszczeniem sprzętu należy wykonywać z użyciem środków ochrony indywidualnej, w szczególności odzieży ochronnej, rękawic i okularów. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego do skóry. W przypadku kontaktu materiału ze skórą należy zmyć go wodą z mydłem. W razie dostania się materiału do oczu – natychmiast przemyć dużą ilością wody i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

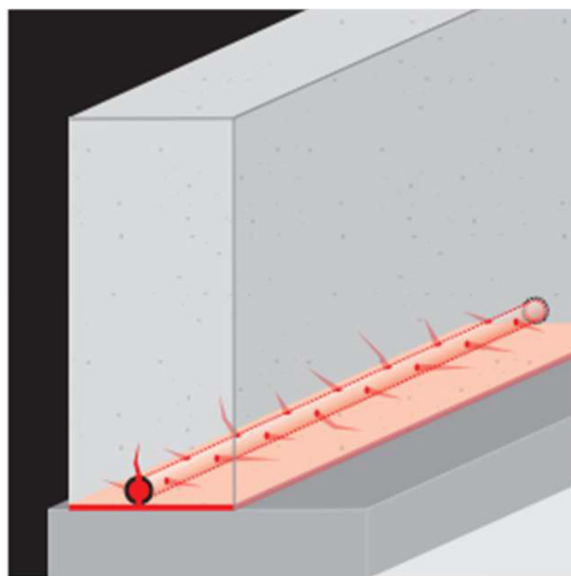
Utylizacja odpadów:

Puste opakowania można przekazywać na składowiska odpadów komunalnych zgodnie z obowiązującymi wymaganiami i warunkami przyjęcia. Zwrot opakowań do producenta lub do magazynów wysyłkowych nie jest przewidziany..





Izolacja pozioma murów



Uszczelnianie styków

Dane techniczne

Proporcja mieszanki (A:B)	1:1		
Gęstość, +20°C (ISO 2811)			
- komponent A	1,0 g/cm ³		
- komponent B	1,1 g/cm ³		
Czas reakcji (zgodnie z ISO 9514):			
- +23 °C	120 min		
- +12 °C	140 min		
Temperatura stosowania (podłoża i materiału)	> +5°C		
Lepkość (ISO 3219)			
- +23 °C	105 mPa·s		
- +12 °C	190 mPa·s		
Czas reakcji (dodano 5% wody) przy 21 °C,			
- początek	135 s		
- koniec	350 s		
- spienienie	5 x		
Przyczepność	0,46 MPa		
Wydłużenie względne	36 %		
Twardość Shore A	44/42		
Wodoszczelność	> 2 bar		
Reakcja na ogień (DIN 4102 -4, 2.3.2)	B2		
GISCODE	PU40		
Klasyfikacja CE (EN 1504 – 5)	U (D1) W (2) (1/2/3) (9/30)		
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D		
Opakowania	43,7 kg	21,4 kg	10,3 kg

WEBAC®