

WEBAC® 1403P**WEBAC®**

Полиуретановая инъекционная смола

WEBAC 1403P – это высококачественная полиуретановая инъекционная смола с низкой вязкостью, предназначенная для герметизации конструкций в сухой и влажной среде. В результате реакции WEBAC 1403P с водой, в том числе с питьевой (в количестве до 5 % от массы смолы), образуется однородная, замкнутая, водонепроницаемая пористая эластичная структура. При наличии напорного поступления воды через инъектируемую трещину рекомендуется предварительно остановить водопиток с применением специализированной водоудерживающей пенополиуретановой смолы WEBAC 155. Это необходимо для предотвращения вымывания смолы WEBAC 1403P водяным потоком.

Область применения:

WEBAC 1403P применяется для герметизации сухих и влажных трещин в соответствии со стандартом PN EN 1504-5 (CE/2+) методом инъектирования. Материал WEBAC 1403P характеризуется высокой пластичностью и значительной адгезией к большинству строительных материалов. Трещины, инъектированные полиуретановой смолой WEBAC 1403P, сохраняют герметичность при воздействии динамических нагрузок и незначительных изменениях ширины раскрытия. Материал также пригоден для ремонта (уплотнения, стабилизации и усиления) стен, содержащих гипс, а также других строительных конструкций. Благодаря принципу действия, основанному на гидрофобном капиллярном закрытии, полиуретановые смолы WEBAC остаются эффективными даже при высоком гидростатическом давлении воды.

- Ремонт трещин в соответствии с PN EN 1504-5 (декларация эксплуатационных характеристик CE/2+).

- Гигиенический сертификат НК/В/0543/01/2017 (допуск к контакту с питьевой водой).

Свойства:

- Пропорция смешивания: 1:1 по объёму
- Высокая водонепроницаемость
- Низкая вязкость
- Высокая эластичность
- Прогнозируемое время реакции (ускоритель WEBAC B14)

Подготовка к работе:

Перед выполнением инъектирования необходимо провести детальный осмотр объекта. С целью определения причин возникновения повреждений и выбора соответствующего инъекционного материала следует оценить влажность конструкции и характер повреждений (тип трещин, ширину их раскрытия и т. п.). При выборе типа и диаметра инъекционных пакеров необходимо учитывать результаты предварительных обследований и исследований. Пакеры должны быть надёжно закреплены в инъекционных отверстиях.

Смешивание:

Все компоненты поставляются в контейнерах, соответствующих соотношению компонентов 1:1. Перед использованием компонент А и компонент В необходимо тщательно перемешать в отдельной ёмкости, обращая внимание на полное опорожнение оригинальных упаковок. В случае если весь материал не используется одновременно, следует отмерить необходимое количество компонентов в соотношении 1:1 (по объёму) и тщательно перемешать их в отдельной ёмкости. После тщательного смешивания материал загружают в бак инъекционного насоса и выполняют кратковременное дополнительное перемешивание.



Инъектирование

WEBAC 1403P інъектується з використанням одно- или двухкомпонентного інъекційного насоса. Інъектирование следует выполнять исключительно чистым матеріалом WEBAC 1403P, без остатков моющих средств или посторонних примесей. Інъекцію осуществляют при давлении, адаптованном к конструктивным особенностям здания и уровню давления воды, как правило, начиная с давления около 20 бар. При інъектировании трещин подачу смолы выполняют до полного заполнения трещины и появления матеріала в соседних пакерах. Самонагрев інъекційного насоса может сокращать допустимое время использования матеріала. В случае повышения температуры матеріала в баке насоса его необходимо немедленно использовать либо удалить из бака. При работе с двухкомпонентным інъекційным насосом (например, WEBAC IP 2K-F2) необходимо установить достаточный расход матеріала, обеспечивающий полноценное смешивание компонентов А и В в смесительной головке..

**Завершение инъектирования:**

Через 24 часа после завершения інъектирования пакеры необходимо удалить, а отверстия заделать соответствующим ремонтным раствором.

Очистка

В случае длительных перерывов в работе или после её завершения оборудование необходимо тщательно очищать с использованием моющего средства WEBAC Reiniger A. Средство WEBAC® Reiniger B допускается применять для удаления уже отверждённого матеріала (не предназначено для промывки насоса). При выполнении очистки следует обеспечить надлежащую вентиляцию рабочей зоны. При длительном хранении оборудования необходимо использовать консервирующее средство WEBAC K. При использовании двухкомпонентного насоса во время кратковременных перерывов промойте смесительную головку компонентом А.

Хранение:

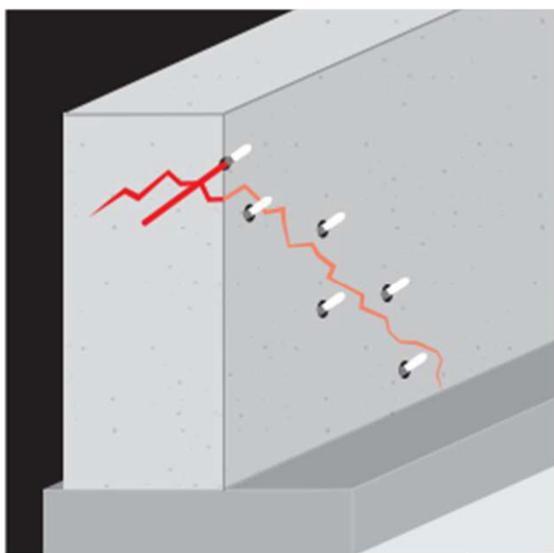
Материал WEBAC 1403P следует хранить при температуре от +5 °С до +30 °С в оригинальной, герметично закрытой таре, защищённой от воздействия влаги.

Меры безопасности:

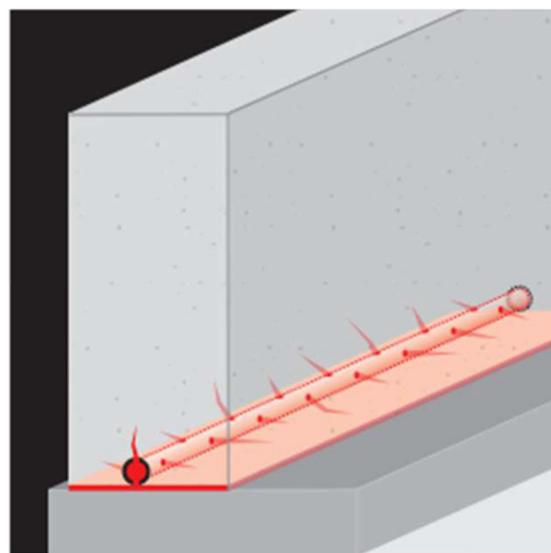
Инструкции по технике безопасности должны быть доступны всем лицам, ответственным за охрану труда, здоровье и безопасное обращение с материалами. Операции по обработке и очистке оборудования следует выполнять с применением средств индивидуальной защиты, в частности защитной одежды, перчаток и очков. Рекомендуется использование защитного крема для кожи. При загрязнении кожи материал необходимо смыть водой с мылом. При попадании материала в глаза их следует немедленно промыть большим количеством воды и сразу обратиться к врачу.

Утилизация отходов

Пустую тару допускается передавать на полигон твёрдых бытовых отходов с учётом требований и условий приёма. Возврат тары производителю или на отгрузочные склады не предусмотрен.



Горизонтальная гидроизоляция кладки



Герметизация примыканий

Технические характеристики

Соотношение смеси (А:В)	1:1		
Плотность при +20°C (ISO 2811)	- комп А	1,0 г/см ³	
	- комп В	1,1 г/см ³	
Время реакции (ISO 9514)	- +23 °С	120 мин	
	- +12 °С	140 мин	
Температура применения (поверхности и материала)	> +5°C		
Вязкость, (ISO 3219)	- +23 °С	105 МПа	
	- +12 °С	190 МПа	
Время реакции при добавлении 5 % воды 21 °С,	- начало	135 с	
	- конец	350 с	
	- Увеличение объёма	5 раз	
Адгезия	0,46 МПа		
Относительное удлинение	36 %		
Твёрдость по Шору А	ок. 44/42		
Водонепроницаемость	> 2 bar		
Огнестойкость (DIN 4102 -4, 2.3.2)	B2		
GISCODE	PU40		
Классификация CE (EN 1504 – 5)	U (D1) W (2) (1/2/3) (9/30)		
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D		
Упаковка	43,7 кг	21,4 кг	10,3 кг


WEBAC®