

WEBAC® 240 Bseal

Akrylowy żel iniekcyjny z polimerowym zbrojeniem w dwóch wersjach

WEBAC 240 Bseal I oraz WEBAC 240 Bseal II

WEBAC 240 Bseal – to czteroskładnikowy żel akrylowy. Jego komponenty A1 i A2 są identyczne z odpowiednimi komponentami standardowego żelu WEBAC 240, stosowanego z dodatkiem wody. Istotna różnica techniczna i jakościowa pomiędzy WEBAC 240 Bseal a standardowym żelem polega na zmodyfikowanej recepturze komponentu B.

W standardowym żelu akrylowym WEBAC 240 komponent B składa się z proszkowej soli (1,0 kg przy zestawie A1/A2 — 21,5/1,05 kg), uprzednio rozpuszczonej w wodzie w objętości równej sumarycznej objętości komponentów A1 i A2, tj. 22,55 l wody.

W wersji WEBAC 240 Bseal komponent żelowy B tworzony jest z:

- zmniejszonej ilości soli — od 0,1 do 1,0 kg (w porównaniu do standardowej receptury), bez konieczności jej wcześniejszego rozpuszczania w wodzie (sól dodawana jest bezpośrednio do komponentu Bseal);
- nowego, polimerowo modyfikowanego komponentu Bseal I lub Bseal II o masie 20 kg.

W praktyce oznacza to zastąpienie wodnego roztworu soli stabilizowanym komponentem polimerowym, co istotnie zmienia właściwości mechaniczne, deformacyjne i użytkowe akrylowego żelu WEBAC 240.

Zakres zastosowania:

WEBAC 240 + Bseal I

- uszczelnianie uszkodzonych taśm uszczelniających (hydroszczelin);
- uszczelnianie elementów budowlanych częściowo lub całkowicie zagłębionych w gruncie;



- zastosowanie w obiektach podziemnych i komunikacyjnych, w szczególności w tunelach, kolektorach kanalizacyjnych, mostach oraz piwnicach;
- uszczelnianie rurociągów oraz połączeń roboczych pomiędzy rurami;
- uszczelnianie dylatacji.

WEBAC 240 + Bseal II

- uszczelnianie rurociągów i połączeń roboczych pomiędzy nimi;
- wykonywanie iniekcji kurtynowej (veil injection);
- uszczelnianie przestarzałych lub uszkodzonych systemów hydroizolacji;
- zintegrowanych z konstrukcjami budowlanymi mającymi kontakt z gruntem;
- uszczelnianie dylatacji.

Właściwości:**WEBAC 240 + Bseal I**

- bardzo wysoka przyczepność do powierzchni suchych, wilgotnych i nasyconych wodą, a także do membran uszczelniających i różnych materiałów budowlanych;

- wysoka stabilność kształtu po utwardzeniu;
- ograniczony przyrost objętości w kontakcie z wodą;
- minimalna utrata objętości podczas wysychania;
- obniżona zawartość soli.

WEBAC 240 + Bseal II

- bardzo wysoka elastyczność i zdolność do przenoszenia znacznych deformacji;
- możliwość regulacji czasu obróbki i sieciowania (zgodnie z tabelą);
- bardzo duże względne wydłużenie przy zerwaniu;
- bardzo niewielki przyrost objętości w kontakcie z wodą;
- minimalna utrata objętości w procesie wysychania; obniżona zawartość soli.



Mieszanie:

Komponenty A i B miesza się w proporcji 1:1 objętościowo. Do wykonywania prac iniekcyjnych stosuje się jednokomponentową pompę iniekcyjną.

Przechowywanie:

Materiał WEBAC 240 Bseal należy przechowywać w temperaturze od +5 °C do +30 °C, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, chronionych przed wilgocią.

Środki bezpieczeństwa

Instrukcje BHP muszą być dostępne dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz prawidłowe postępowanie z materiałami.

Czynności związane z aplikacją i czyszczeniem sprzętu należy wykonywać z użyciem środków ochrony indywidualnej, w szczególności odzieży ochronnej, rękawic i okularów.

Zaleca się stosowanie kremu ochronnego do skóry. W przypadku kontaktu materiału ze skórą należy zmyć go wodą z mydłem. W razie dostania się materiału do oczu – natychmiast przemyć dużą ilością wody i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

Utylizacja odpadów

Puste opakowania można przekazywać na składowiska odpadów komunalnych zgodnie z obowiązującymi wymaganiami i warunkami przyjęcia. Zwrot opakowań do producenta lub do magazynów wysyłkowych nie jest przewidziany.



Dane techniczne

Proporcja mieszanki (A:B)	WEBAC 240 + Bseal I		A1:A2 =16:1 (objętościowo) A:B =1:1 (objętościowo)		
	WEBAC 240 + Bseal II		A1:A2 =16:1 (objętościowo) A:B =1:1 (objętościowo)		
Lepkość, (ISO 3219)	WEBAC 240 + Bseal I		+23 – 35 mPa·s +12 – 40 mPa·s		
	WEBAC 240 + Bseal II		+23 – 30 mPa·s +12 – 35 mPa·s		
Czas reakcji WEBAC 240 + Bseal I		komponent B – zawartość proszku/soli odnosi się do standardowego opakowania Bseal I: 20 kg			
Początek	+5 °C	125 s			
	+10 °C	83 s			
	+20 °C	36 s			
Koniec	+5 °C	180 s			
	+10 °C	105 s			
	+20 °C	60 s			
Czas reakcji WEBAC 240 + Bseal II		komponent B – zawartość proszku/soli odnosi się do standardowego opakowania Bseal II: 20 kg			
		5,0 % (1 kg)	2,0 % (0,4 kg)	1,0 % (0,2 kg)	0,5 % (0,1 kg)
Początek	+5 °C	75s – 120s	160s–250s	300s – 380s	680s – 800s
	+10 °C	35s – 60s	60s– 100s	140s – 200s	310s – 420s
	+20 °C	8s – 28s	15s – 45s	35s – 85s	70s – 170s
Koniec	+5 °C	110s – 220s	230s–290s	400s – 500s	850s – 980s
	+10 °C	60s –85s	100s– 170s	200s – 300s	450s – 580s
	+20 °C	30s – 50s	40s – 55s	70s – 105s	120s – 250s
Przyczepność		WEBAC 240 + Bseal I		0,2 MPa	
		WEBAC 240 + Bseal II		0,1 MPa	
Klasyfikacja CE (EN 1504 – 5)		U(S2)W(1)(1/2/3)(5/30)			

WEBAC®